

# SCONA TSPE 2102 GAHD

Koppler für Polyethylen-Fasercompounds und Verträglichkeitsvermittler für PA/PE-Blends.

## Produktdaten

### Chemischer Aufbau

Mit Maleinsäureanhydrid hochfunktionalisiertes HDPE

### Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

MVR (190 °C, 2,16 kg): 1-4 cm<sup>3</sup>/10 min  
Trocknungsverlust (3 h, 110 °C): < 0,5 %  
Maleinsäureanhydrid-Gehalt: > 1,5 %  
Lieferform: Granulat

### Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie [www.byk.com](http://www.byk.com) für weitere Informationen.

### Lagerung und Transport

Lagerung und Transport nicht über 35 °C, relative Luftfeuchte < 80 %. Direkte Sonneneinstrahlung und Kontakt mit Wasser vermeiden.

## Anwendungen

### Thermoplaste

#### Eigenschaften und Vorteile

Koppler für Polyethylen-Compounds mit Glasfasern sowie Holz- und anderen Naturfasern. Verbessert die mechanischen Eigenschaften (Steifigkeit, Biegefestigkeit, Schlagzähigkeit) und reduziert die Wasseraufnahme. In PA/PE-Blends wird eine gute Homogenität erreicht. Gute Fließfähigkeit, durch sehr hohen Maleinsäureanhydrid-Gehalt sehr effektiv.

#### Empfohlene Zusatzmengen

1-4 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig vom Fasergehalt.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

#### Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Produkt muss zwingend im Haupteinzug der Compoundieranlage dosiert werden.

# SCONA TSPE 2102 GAHD

Merkblatt  
Stand 06/2013



Additive Guide



**BYK-Chemie GmbH**  
Postfach 100245  
46462 Wesel  
Deutschland  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

**info@byk.com**  
**www.byk.com/additives**

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera.

SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem besten Wissen. Aufgrund der vielfältigen Rezepturen, Produktions-, Betriebs- und Verarbeitungsbedingungen ist die Verwendung des Produktes auf die speziellen Bedingungen des Verarbeiters abgestimmt zu überprüfen. Die Angaben in diesem Dokument gelten nicht als zugesicherte Eigenschaft; wir sind nicht verantwortlich für den Einsatz des Produktes außerhalb der empfohlenen Anwendungsgebiete; eine Haftung – auch für etwaige Patentverletzungen – kann daraus nicht abgeleitet werden.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland